

FICHE TECHNIQUE	MORTIER COLLE	 EN 12004-1: 2017 C2TE	COLLES A CARRELAGE  C2 E https://evaluation.cstb.fr
-----------------	---------------	--	---

Revisión:04-29/09/2023

Adimar Porcelaine C2TE

Le mortier colle pour carreaux céramiques ADIMAR PORCELAINE fabriqué par AYMAR S.A.U. est une colle à carrelage amélioré de glissement réduit et temps ouvert prolongé du type C2TE conforme à la norme UNE-EN 12004: 2017, conçu avec des granulats de marbre, ciment et additifs spéciaux qui lui confèrent des propriétés d'adhérence, de glissement et rétention d'eau appropriés pour la pose de grès porcelanique et pièces de faible absorption.

Composition

Composé de granulats de marbre concassé utilisés en construction (EN 12620 y EN 13139), ciment portland (EN 197-1 et UNE 80601) et additifs tant de nature organique comme inorganique lui confèrent de meilleures caractéristiques en ce qui concerne l'adhérence et le glissement.

Domaine d'application

El ADIMAR PORCELANICO possède des caractéristiques idéales pour la pose de grès porcelanique et pièces de faible absorption, en murs, sols intérieurs, sur support en crépi de mortier traditionnel, béton, brique de grande taille, plâtre, plaques de carton-plâtre, anhydrite, support imperméabilisé, etc...Apte pour application ou le produit est soumis à humidité permanente et gelées, même apte en immersion permanente, par exemple piscines. Apte pour le transit de trafic intense.

Mode d'emploi

- ^a Préparation du support : le support sur lequel on doit réaliser l'application doit être résistant, sec, nivelé, libre de poussière et ne présenter aucun reste de décoffrage.
- ^a Préparation de la gâche : ajouter 7,8 à 8,2 l d'eau par sac et mélanger manuellement ou mécaniquement, avec un batteur électrique de faible révolution, pour éliminer toute possible présence de grumeaux dans la pâte, laisser reposer le mélange 5 min et réaliser un nouveau gâchage rapide.
- ^a Application de la pâte : appliquer le produit sur le support en utilisant une truelle dentée pour en réguler l'épaisseur sur une extension de maximum 2 m² réalisant une pression suffisante pour que le contact minimum avec le ciment soit de 80%. Placer les pièces céramiques en exerçant une pression jusqu'à obtention de l'écrasement des sillons et d'une correcte solidification de la pièce avec l'aide d'un maillet en caoutchouc. Il est nécessaire de vérifier régulièrement, avec le bout des doigts, que l'adhésif ne provoque pas la formation d'un film sur sa superficie, si cela succède il faudra repeigner le produit car nous nous trouvons encore dans une marge de gâchage acceptable (si l'on excède la frange de temps ouvert depuis son application, l'adhésif devra être retiré et l'on procédera à appliquer de nouveau l'adhésif).

Recommandations d'usage

- Sur supports très absorbants, il convient d'humidifier, puis d'attendre qu'ils soient secs.
- Epaisseur maximum conseillable : 10 mm.
- En application sur dallage céramique, il est recommandé d'éliminer les pièces mal collées, puis de réaliser un ponçage superficiel et un double encollage.
- Toujours réaliser un double encollage pour pièces de grandes tailles (>1200cm²) ou d'un certain poids et sur supports avec chauffage radiant, lequel devra être éteint 24 heures avant son application.

- Il est recommandé de laisser un joint minimum entre les carreaux de 2 mm appliquant sur celle-ci le JUNTA UNIVERSAL ADIMAR ou le JUNTA TÉCNICA 0/16.
- Sur supports déformables (carton-plâtre) il est préférable de vérifier la rigidité de la cloison et que l'humidité résiduelle soit < 3%. Si le support est faible, appliquer un traitement de durcissement superficiel au moyen d'une couche d'apprêt.
- Ne pas appliquer sur plâtres morts ayant reçus une fine couche d'enduit finale.
- Les chambres frigorifiques doivent rester éteintes jusqu'à complet durcissement de l'adhésif un minimum de 7 jours suivant conditions ambiantes.
- En cas d'utilisation en piscine, celle-ci pourra de nouveau être remplie 7 jours après son application.
- Pour façades, utiliser ADIMAR FLEXIBLE ou ADIMAR SUPERFLEX.

Données techniques

Produit	Type	C2TE		Clasificación según la norma EN 12004-1 :2017
	Couleur	Blanc/Gris		
Application	Eau de gâchage	32%		
	Taux de gâchage	7,8-8,2 l par sac de 25Kg		
	Temps de repos	5'		
	Temps ouvert	30'	EN 12004-2:2017	
	Durée pratique d'utilisation	2h		
	Délai d'ajustabilité	20'		
	Glissement	< 0,5 mm	EN 12004-2:2017	
	Rejointoiement après	12h		
	Délai de mise en service normal	24h		
Rendements finaux	Adhérence initiale	>1,0N/mm ²	EN 12004-2:2017	
	Adhérence après immersion dans l'eau	>1,0 N/mm ²		
	Adhérence après vieillissement par la chaleur	>1,0 N/mm ²		
	Adhérence après cycle gel-dégel	>1,0 N/mm ²		
	Adhérence après temps ouvert, 20'	>0,5 N/mm ²		
Adhérence après temps ouvert, 30'	>0,5 N/mm ²			
Émissions de composés organiques volatils (COV)			Classe A+ selon les limites établies dans le Décret n° 2011-321 de la France. L'échelle varie de A+ (Emissions très faible) à C (émissions élevées).	
	Classe EC1 PLUS selon les limites d'émission de classification EMICODE. L'échelle va de EC1 PLUS (les limites d'émission les plus strictes) à EC2 (faibles émissions).			
Stockage	12 mois	Conserver l'emballage fermé en lieu couvert, sec et ventilé		
Présentation	Sacs de 25 kg			

Pour connaître les précautions de sécurité relative à l'usage, le stockage et l'élimination du produit, consulter la Fiche de Données de Sécurité disponible sur la website : www.aymarsa.es

NOTE : L'information contenue dans la présente fiche technique est basée sur notre expérience et en essais en laboratoire spécialisé. Les caractéristiques du produit résultant dépendront de la correcte préparation et application sur chantier par l'utilisateur. Si ces conditions ne sont pas remplies, on ne pourra pas obtenir les résultats indiqués ci-dessus.



Centrale et bureaux
Ctra. C-35, Km 58 · Ap. correos nº1
08470 SANT CELONI (Barcelona)

Tel. (+34) 93 867 00 00
Fax (+34) 93 867 02 87

aymar@aymarsa.es
www.aymarsa.es



ER-1277/2010



SST-0006/2018



SGM-001/2009



GA-20110/0655
Mina "XALUXA"



EN 12620
EN 13139
EN 998-1
EN 998-2
EN 206-1
EN 13813
EN 1504-2
EN 1504-3
EN 1504-6
EN 12004
EN 13888
EN 14891